



航空航天  
 环境控制  
 机电  
 过滤  
 流体与气体处理  
 液压  
 气动  
 过程控制  
 密封与屏蔽



## 胶粘剂和密封胶产品目录



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

# 派克密封集团

## 产品：

- 动密封
- 橡胶O型圈
- EMI屏蔽
- 挤出成型并精密切割加工的橡胶密封件
- 均质&嵌入式弹性密封
- 金属与塑料复合密封
- 散热管理

## 市场：

- 市场：
- 化学加工
- 消费品
- 能源、石油和天然气
- 流体动力
- 通用工业
- 信息技术
- 生命科学
- 军事
- 半导体
- 电讯
- 交通运输

派克密封集团是派克汉尼汾公司旗下的一个运营团队，是运动与控制技术领域处于领导地位的供应商，行业中的许多巨头都是我们忠实的客户。

在过去的60多年中，我们一直在为各个领域生产高质量的密封产品，我们的产品在交通运输、医疗保健、半导体、航空航天等领域中都有广泛应用。

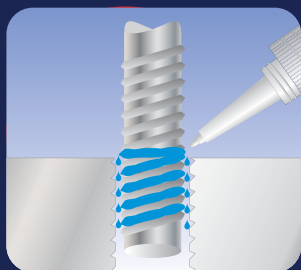
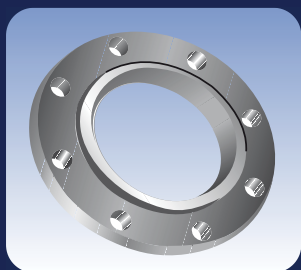
这些产品在医院、实验室、半导体、飞机和重型集卡等诸多领域中都起着至关重要的作用。这些产品能确保各仪器与设备安全、可靠地运行。

要了解更多派克密封以及密封系统的信息，请联系您当地的派克代表处、经销商，或者访问我们的网站：

[www.parkerseals.com](http://www.parkerseals.com)



# 目录

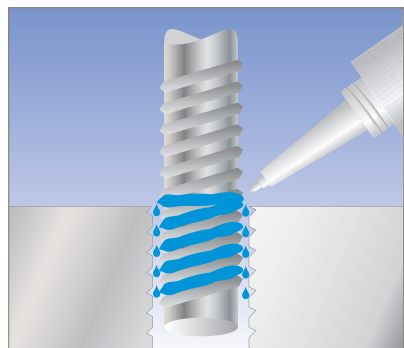


螺纹锁固胶	4-5
固持胶	6-7
瞬干胶	8-9
螺纹密封胶	10-11
平面密封胶/厌氧间隙型混合物	12-13
表面处理剂/辅助调整剂	14-15
弹性密封胶—酸性	16
弹性密封胶—脲类	17
环氧修补剂&松动剂	18
快用工具箱&展板	19
使用手册	20-21
相似使用表	22
预订信息	23



# 螺纹锁固胶/螺纹密封胶 厌氧螺纹锁固胶

## TL系列



派克TL系列厌氧胶是不含溶剂的液态树脂。在与金属或螺纹部件接触时(无空气状态)快速固化。根据扭力、拆卸扭矩和黏度不同,厌氧螺纹密封胶可分为三个不同级别。它们可以完全填补各部件间所有的间隙,比如密封或是锁定螺纹。加强的密封与锁定力度可耐高压与振动。溢出部分也不会污染或者阻塞部件,并易于使用溶剂清洗(只要暴露在空气中)。TL系列的密封胶具有耐水、耐燃料、耐气体、耐油和耐其他化学品的特性。它们的适用温度从-50度到150度,并主要用于螺钉、螺栓、闷栓、弹簧锁、皮带轮、变速箱、套管、油缸套、轴承、阀门、平面法兰、轴、转子等。

### TL22系列-螺纹锁固胶•低强度扭矩级别



供应以下规格(瓶装):  
50克, 250克

特别为拆卸方便所设计,在应用中,可以用手动工具方便拆除。同时,作为液压螺纹密封胶,TL22也适用于中等螺纹,并在气动和液压运用中有上佳表现。

#### 应用范围

密封以及锁定小直径的螺纹。适用于频繁拆卸、校准和调整的螺钉。

### TL55系列-螺纹锁固胶•中强度扭矩级别



供应以下规格(瓶装):  
50克, 250克

适用于中强度的手工拆卸。

#### 应用范围

普通使用,一般运用于泵、压缩机、变速箱、机器和工具。

### TL86系列-螺纹锁固胶•高强度扭矩级别



供应以下规格(瓶装):  
50克, 250克

高粘度,适用于永久性安装和使用。拆卸时需特殊流程或工具。

#### 应用范围

锁定大直径的栓钉、螺栓和螺钉。适用于主动轴、带有振动工况的机械、重型设备和安全设备。

### TL81系列-螺纹锁固胶•毛细管



供应以下规格(瓶装):  
50克

适用于密封焊接中的多孔金属,以及预先组装的部件。具有高渗透性和永久锁固的特性,永久防止氧化腐蚀。

#### 应用范围

锁定可调节螺母、预安装的物件和其他悬挂式部件。

## 产品特点:

- 防止松动和泄漏
- 不含溶剂
- 无需混合使用, 简单易用
- 室温固化
- 温度范围广
- 耐化学性强
- 成本低
- 防止生锈、氧化&腐蚀
- 可手工使用, 半自动化使用或全自动化使用
- 不适合在含氧、氯和高氧化剂产品的系统中使用

## 使用说明:

- 组件保持清洁, 完全去除油污和其他杂质, 包括锈迹、灰尘和组件上残留的胶粘剂。
- 从包装盒中挤出直接使用。
- 为了保证良好的粘合效果, 应将本产品完全涂覆于待粘合的表面, 避免粘合或密封失败。
- 先把产品涂于一面, 然后转动物件3圈, 使密封胶均匀地分布于物件表面。
- 旋紧产品包装管, 保证产品完整性。

## 常规说明

- 本产品不得用于氧化环境中, 不适用于与氯或其他氧化剂相接触的基材

## 固化时间:

- 固化时间一般少于20分钟, 具体的固化时间由使用的部件与密封胶所填充隙的大小决定。如果用于较大空隙或者设定固化时间过长, 我们向您推荐使用表面处理剂ST02来加速固化。

## 储存:

- 使用原包装, 置于阴凉干燥处, 最高温度21摄氏度
- 为了防止产品受到污染, 不得将取用过的产品放回原包装内
- 不要将产品暴露于高温或阳光直射

## 安全须知:

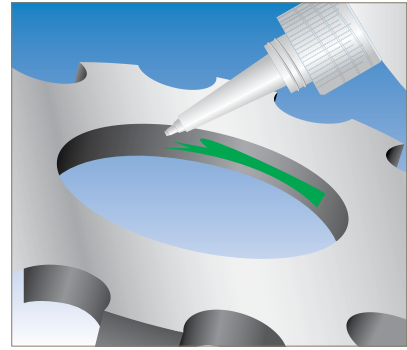
- 涂覆产品时, 佩戴个人防护用品, 如: 安全眼镜和手套
- 如不慎入眼, 用大量清水冲洗, 若继续感到不适应去医院就诊
- 如接触皮肤, 用纸或者纸巾擦去残留, 之后用大量清水和中性肥皂清洗
- 如皮肤持续不适, 应向医生咨询如沾污衣物, 应立即擦除, 避免长期残留
- 将本产品置于儿童接触不到的地方

## TL系列产品性能表:

产品代号	典型用途	颜色	温度范围	推荐平面处理剂	最大填充间隙 mm	粘度 mPa.s	固化速度 <sup>2</sup>		力矩 <sup>1</sup>		力矩
							初固分钟	全固小时	破坏力矩 N.m	平均拆卸力矩 <sup>3</sup> N.m	
TL22	M2-M8, 频繁拆卸	紫	-50~150°C	ST02	0.13	1200 触变	10~20	24	6	4	小
TL55	M8-M20, 油渍表面	蓝	-50~150°C	ST02	0.13	2250 触变	5~15	24	20	7	中
TL81	M12以下, 渗透性	绿	-50~200°C	ST02	0.10	12	10~20	24	10	26	大
TL86	M20-M36, 永久锁固	红	-50~150°C	ST02	0.25	7000	20~30	24	30	30	大

- 固化时间: 22摄氏度下24小时。测试基材: M10黑色氧化螺丝钉, 根据ISO10964标准测试
- 固化速度易受基材、室温和平面处理剂的影响。以上数据基于22摄氏度以碳钢为基材并未使用平面处理剂的情况。
- 更多信息可查询《化学品安全技术说明书》(MSDS)

# 固持胶 厌氧固持胶 RC系列



派克RC系列厌氧固化胶粘剂是一种液态树脂，放置在金属或非螺纹部件的小间隙中会固化。在没有空气的情况下，溢出部分不会造成污染或阻碍使用，可以很容易地用溶剂清除（只要它暴露在空气中）。RC系列固持胶适用于滑动组件或过盈联接部件。该产品允许更大的误差，可代替精密加工，并且抗水、燃料、气体、油类及其他化工产品。这些胶粘剂具有很高的强度，并有助于防止震动所造成的渗漏和松动。

## RC 应用:

适用于在动态和静态应用中的轴，轴承，滑轮，平面法兰，齿轮，衬套，套筒，驱动器引脚，链轮，飞轮等。

## RC81-厌氧固持胶



高强度，通用固持胶，适用于固定轴承，平面法兰，皮带轮和其他轴承设备。

### 应用范围

在应用中，可以用中等强度的手用工具拆除。

供应以下规格(瓶装):  
50克, 250克

## RC83-厌氧固持胶 紧配合



高强度固持胶，设计用于紧配合或有其他干扰下的密封。

### 应用范围

协助保留受挤压的部件，如驱动器销，轴承，齿轮，滑轮等，并防止松动。

供应以下规格(瓶装):  
50克, 250克

## RC 84- 厌氧固持胶 松配合



高强度固持胶确保在松动或滑动状态下部件的正常使用。

### 应用范围

防止震动所造成的松动/移动。保留的部分可能需要加热或机械力量来协助拆卸。

供应以下规格(瓶装):  
50克, 250克

## 产品性能:

- 无需溶剂
- 操作简单
- 室温固化
- 即时固化
- 耐化学性强
- 成本低
- 温度范围广

## 使用说明:

- 组件保持清洁, 完全去除油污和其他杂质, 包括锈迹、灰尘和组件上残留的胶粘剂
- 从包装盒中挤出直接使用。
- 为了保证良好的粘合效果, 应将本产品完全涂覆于待粘合的表面, 避免粘合或密封失败
- 在轴或销以及轴颈外缘涂覆本产品, 粘合时, 同时旋转组件使之贴合, 保证本产品涂覆均匀
- 在轴或销表面涂覆本产品, 并加热套接孔形成间隙以便组装
- 在待接合的两个表面上均涂覆本产品, 确保涂覆完全, 然后在高压条件下组装
- 旋紧产品包装管, 保证产品完整性

## 固化时间:

- 根据基材和组件之间间隙大小的不同, 可在20分钟内初固。当间隙较大或固化时间太长时, 推荐使用ST02平面处理剂加快固化速度。

## 储存:

- 使用原包装, 置于阴凉干燥处, 最高温度21摄氏度
- 为了防止产品受到污染, 不得将取用过的产品放回原包装内
- 不要将产品暴露于高温或阳光直射

## 常规说明

- 本产品不得用于氧化环境中, 不适用于与氯或其他氧化剂相接触的基材

## 安全须知:

- 涂覆产品时, 佩戴个人防护用品, 如: 安全眼镜和手套
- 如不慎入眼, 用大量清水冲洗, 若继续感到不适应去医院就诊
- 如接触皮肤, 用纸或者纸巾擦去残留, 之后用大量清水和中性肥皂清洗
- 如皮肤持续不适, 应向医生咨询
- 如沾污衣物, 应立即擦除, 避免长期残留
- 将本工业产品置于儿童接触不到的地方

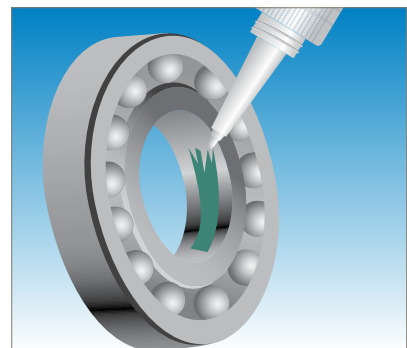
## RC系列产品性能表:

产品代号	颜色	温度范围	推荐平面处理剂	最大填充间隙 mm	粘度 mPa.s	固化速度 <sup>2</sup>		力矩 <sup>1</sup>		力矩
						初固分钟	全固小时	破坏力矩 N.m	平均拆卸力矩 <sup>3</sup> N.m	
RC81	绿	-50~150°C	ST02	0.13	175	10~20	24	30~70	18~40	大
RC83	绿	-50~150°C	ST02	0.25	1250	10~15	24	30~70	18~40	大
RC84	银	-50~150°C	ST02	0.50	1200000 触变	10~15	24	30~70	18~40	大

1. 固化时间: 22摄氏度下24小时。测试基材: M10黑色氧化螺丝钉, 根据ISO10964标准测试
2. 固化速度易受基材、室温和平面处理剂的影响。以上数据基于22摄氏度以碳钢为基材并未使用平面处理剂的情况。
3. 更多信息可查询《化学品安全技术说明书》(MSDS)

# 瞬干胶

## IA系列



派克的IA系列为丙烯酸酯胶粘剂，有粘度低、中、高的三种单组分粘接。该系列产品固化速度快，具有高抗张强度，并且不需要预调。这些通用型瞬干胶应用范围广，可以用于多种基材，例如：金属、橡胶、陶瓷、皮革、木材和多种塑料。该系列产品可在几秒钟内快速粘接，具备高抗拆卸性。IA系列瞬干胶使用方便，只需在待粘物的一面涂敷即可实现瞬间粘接。可在室温固化，通常情况下无需平面处理剂或加热促进粘接。

### IA01 - 丙烯酸酯胶粘剂 • 金属



**应用范围**  
用于金属粘接。

供应以下规格(瓶装):  
20克, 100克

### IA04 - 丙烯酸酯胶粘剂 • 通用型



**应用范围**  
惰性表面及难粘材料的粘接，包括一些粗糙、多孔及酸性表面，如木材、橡胶、皮革、卡板纸。

供应以下规格(瓶装):  
20克, 100克

### IA06 - 丙烯酸酯胶粘剂 • 弹性体



**应用范围**  
通用型胶粘剂，特别适用于软性和柔性材料的快速粘接。可用于多种基材表面的高效粘接，如天然和人工橡胶、皮革、木材、陶瓷、其他。

供应以下规格(瓶装):  
20克, 100克



## 产品性能:

- 无需溶剂
- 使用方便
- 室温固化
- 经济划算
- 抗化学性强
- 不适用于震动环境
- 温度范围-30至80摄氏度
- 几秒钟内快速粘接

## 使用说明:

- 洁净组件，完全去除油污和其他杂质，包括锈迹、灰尘和残留密封胶。
- 从原包装内直接取用本产品。
- 在待粘接表面或连接件的一面涂上涂覆，大约紧压30秒，使粘接面充分接触(时间因基材而异)。
- 确保随时盖紧包装保持产品的完整性。通常，一滴本产品可覆盖一平方英寸。
- 粘接时密封剂用量越少效果越好。对于惰性塑料如PP,PE等，必须使用ST01平面处理剂。

## 固化时间:

- 根据基材不同和组件间的间隙大小，可在1到20秒内实现初固。

## 储存:

- 储存在原包装内，置于阴凉干燥处，短期使用时，最高温度不得超过21摄氏度。长期使用时，建议置于冰箱内，温度不高于8摄氏度。
- 使用前，恢复产品温度至室温。
- 为了避免产品受到污染，不要将取用过的产品放回原包装内。

## 安全须知:

- 本产品能在数秒内粘连皮肤和眼睛。一旦接触到眼睛，即用温水冲洗，睁眼并保持眼睛湿润。不要强行将粘连的皮肤分开。使用温水和肥皂后，可分开皮肤。如感到持续不适，请至医院就诊。

## 毒性:

- 在通风良好的房间中使用，避免挥发引起眼睛或呼吸道不适。避免儿童和宠物接触。

## IA系列产品性能表:

产品代号	典型用途	颜色 <sup>2</sup>	温度范围	推荐平面处理剂 <sup>4</sup>	最大填充间隙mm	粘度mPa.s	固化速度 <sup>1</sup>		抗拉强度 <sup>3</sup> (Kgf/cm <sup>2</sup> )
							初固秒	全固小时	
IA01	通用，金属粘接	无色	-55~83°C	ST01	0.10	120	1~20	24	150~300
IA04	通用，多孔、酸性材料粘接	无色	-55~83°C	ST01	0.1	110	1~20	24	150~300
IA06	塑料、橡胶粘接，渗透型	无色	-55~83°C	ST01	0.05	20	1~20	24	150~300

1. 固化时间受到基材、室温和平面处理剂的显著影响。  
以上数据为以碳钢为基材，22摄氏度，未使用平面处理剂的情况  
丙烯酸酯胶粘剂类产品的固化时间测试使用NBR橡胶测试样本
2. 产品因为储存条件和使用期的原因可能泛黄，但在瓶体显示的使用期限之前不会因此失效。
3. ASTM D1002, 固化时间 24 小时，22摄氏度，齐平钢板
4. 为了缩短PP、PE、POM、PA和不锈钢等基材的固化时间，必须使用平面处理剂(ST01)。
5. 详情参见MSDS

# 螺纹密封胶

## 厌氧密封胶



### 快速无隙密封：

派克GT螺纹密封胶是一种高粘度液体，通常用于螺纹凸缘或管件的密封保护。它就像是液态的密封垫片，替代了O型圈和密封带的作用。传统密封需要车床压封，有时还需要特别抛光。派克GT系列密封胶替代了压封，与传统密封相比节省了时间。

使用时，密封胶可在真空下快速固化，多余的残留物保持液态，易于擦除。此外，该产品可适用于油和大多数液用液态环境。

### GT21/GT24 • 螺纹密封胶

#### 应用范围

推荐用于锥管螺纹和2英寸(5厘米)内的管件。常用于化学品处理、石油精炼、造纸、废水处理、纺织、发电、海运、自动化、工业设备、流体动力系统、大宗气体压缩和交通运输业。



### 界面活性表

活性-高	活性-中	惰性
未镀钢	锌	镀锌
铜	铝	
黄铜	不锈钢	
铁		
镍		

### GT 系列特性表：

产品代号	典型用途	颜色	最大螺纹直径	温度范围	推荐平面处理剂	最大填充间隙 mm	粘度 mPa.s	全固时间 (小时)	初固时间	力矩
GT21	大间隙管路螺纹密封	黄	M80锥/直	-50~150°C	ST02	0.8	24000触变	24	20分-40分	小
GT24	高温，通用型，大间隙螺限密封	白	M80锥/直	-50~200°C	ST02	0.5	550000	24	10分-30分	小
GT82	振动工况螺纹密封	褐	M36锥/直	-50~150°C	ST02	0.15	420	24	150分-3小时	中

安全操作信息请详见《化学品安全说明书》(MSDS)

## 产品性能:

- 操作快速简单
- 防止螺纹锁死或腐蚀
- 瞬时低压密封
- 部分产品含PTFE方便组装
- 出色的抗温度变化和抗溶性
- 长螺纹无需增大螺栓组装力矩

## 如何选择螺纹密封胶:

密封胶在以下三个阶段的特性和基材是决定使用是否得当的关键因素  
选择密封胶时, 需要从以下三个角度考虑:

### 1 安装:

待粘表面状况: 待粘表面应去除所有杂污, 包括: 油、灰尘、锈迹和污垢。残留杂污会影响到粘接效果。

基材类型: 螺纹密封胶的固化时间因基材和是否使用平面处理剂而异。粘接惰性材料时, 需要使用平面处理剂促进固化, 加快固化速度。详见界面活性表。

粘度选择: 选择粘度时, 应考虑被粘接的螺纹间的间隙。间隙较紧的螺纹需要选择粘度较低可以深入间隙的密封胶。螺纹间隙较松的情况下应选择高粘度的密封胶, 以避免空气煤气和气泡的产生。该密封胶在空气中不会固化, 令粘度选择显得至关重要。

### 2 使用:

温度: 派克GT系列螺纹密封胶的使用温度范围不得超出下方产品性能表中相应密封胶的具体温度范围参数。

流体阻力: 本产品适用于大多数柴油和汽油发动机, 同时也适用于液压油系统, 包括: 汽油、制动液, 水和乙二醇混合物, 乙醇和丙酮。该产品不适用于强酸、氯或氧气环境中。对于非标流体, 需要进行特别开发。

### 3 拆卸:

根据用途, 派克GT密封胶的拆卸力矩为低到中度, 易于拆卸。

## 使用说明:

1. 为了达到良好的粘接效果, 粘接表面须保持洁净, 无油污。
2. 在待粘接的螺纹处须用足量产品涂覆整个粘接面。
3. 合理安装, 接紧管件直至粘接成功。
4. 在狭小的粘合间隙(0.05mm)中, 派克GT螺纹密封剂能发挥最佳功效。
5. 螺纹过大会导致间隙过大, 从而影响固化速度和强度。
6. 至少24小时全国时间过后, 可在产品允许的最大压强范围内和耐溶剂性条件下给系统加压。

## 储存:

派克GT螺纹密封胶应保存在原包装内, 至于阴凉干燥处, 温度不得低于8摄氏度或高于28摄氏度以保证产品品质稳定。不得将取用过的剩余产品放回原包装内。派克汉尼汾不负责已经被污染或不按照以上条件存储的产品所产生的问题。更多信息, 请与您的派克应用工程师联系。

# GG 平面密封胶

## 厌氧密封胶



### 快速无隙密封：

派克厌氧型GG平面密封胶如同可塑性的密封垫，通常用于惰性凸缘面的连接，例如：变速箱机舱围壁、泵、压盖销、温度调节装置、压缩机、变速箱壳和轴盖。常用于化学品处理、石油精炼、造纸、废水处理、纺织、设备制造和发电、海运、自动化、工业设备、流体动力系统、大宗气体压缩和交通运输业。

使用时，密封胶可在真空下快速固化，多余的残留物保持液态，易于擦除。此外，该产品可适用于油和大多数液压用液体环境。

### GG22/GG25 • 平面密封胶



### 界面活性表

活性-高	活性-中	惰性
未镀钢	锌	镀锌
铜	铝	
黄铜	不锈钢	
铁		
镍		

### GG 系列特性表：

产品代号	典型用途	颜色	温度范围	推荐平面处理剂	最大填充间隙 mm	粘度 mPa.s	全固时间 (小时)	初固时间	最大密封压力 MPa	力矩
GG22	通用	紫红	-50~150°C	ST02	0.25	180000触变	24	60-120分钟	30	小
GG25	铝件	红	-50~150°C	ST02	0.25	800000触变	24	180-240分钟	30	小

安全操作信息请详见《化学品安全说明书》(MSDS)

## 产品性能:

- 操作快速简单
- 30分钟内可初固
- 良好的温度适应性和抗化学剂性
- 防腐蚀
- 可选颜色: 紫色和红色

## 如何选择螺纹密封胶:

密封胶在以下三个阶段的特性和基材是决定使用是否得当的关键因素  
选择密封胶时, 需要从以下三个角度考虑:

### 1 安装:

待粘表面状况: 待粘表面应去除所有杂污, 包括: 油、灰尘、锈迹和污垢。残留杂污会影响到粘接效果。

基材类型: 平面密封胶的固化时间因基材和是否使用平面处理而异。粘接部分基材时, 需要使用平面处理剂促进固化, 加快固化速度。详见界面活性表。

粘度选择: 选择产品时, 应考虑被粘接的表面之间的间隙。参见产品性能表选择使用哪一款GG系列产品来填充间隙达到密封效果。

### 2 使用:

温度: 派克GG系列平面密封胶的使用温度范围不得超出下方产品性能表中相应密封胶的具体温度范围参数。

流体阻力: 本产品适用于大多数使用石油的发动机, 同时也适用于液压油系统, 包括: 汽油、制动液, 水和乙二醇混合物, 乙醇和丙酮。该产品不适用于强酸、氯或氧气环境中。对于非标流体, 需要进行特别开发。

### 3 拆卸:

根据用途, 派克GG密封胶的拆卸力矩为低到中度, 易于拆卸。

## 基材活性比较:

固化速度因基材而异。厌氧材料比活性材料反应速度快且粘度高。惰性材料需要使用平面处理剂才能在室温下获得最大粘度和固化速度。表1对基材和相对应的固化时间做了比较。

## 使用说明:

1. 为了达到良好的粘接效果, 粘接表面须保持洁净, 无油污。
2. 须用足量产品涂覆整个封接面, 不得留有空隙。
3. 合理安装, 均匀地压紧凸缘螺栓(以星状方式)
4. 根据待填间隙选择产品(间隙越小, 粘接效果越好)
5. 至少24小时全固时间过后, 可在产品允许的最大压强范围内和耐溶剂性条件下给系统加压

## 储存:

派克GG平面密封胶应保存在原包装内, 至于阴凉干燥处, 温度不得低于8摄氏度或高于28摄氏度以保证产品品质稳定。不得将取用过的剩余产品放回原包装内。派克汉尼汾不负责已经被污染或不按照以上条件存储的产品所产生的问题。更多信息, 请与您的派克应用工程师联系。

# 表面处理剂

## Activators

### ST系列



### 加速粘合，缩短固化时间

派克ST系列平面处理剂能够促进厌氧型和氰基丙烯酸酯胶粘剂在中度活性和惰性表面完全固化。ST系列平面处理剂也能用于使部分惰性金属和塑料的粘接达到最佳效果。

#### ST01 • 平面处理剂



ST01是一种无色、快干型平面处理剂，适用于IA系列瞬干胶（氰基丙烯酸酯胶粘剂），用于惰性基材和聚烯烃类材料、PE、PP、聚甲醛和EPDM橡胶。

#### ST02 • 平面处理剂



ST02 是一种无色、快干型密封平面处理剂，适用于厌氧型GG系列平面密封胶，GT系列螺纹密封胶，RC系列固持胶和TL系列锁固胶。用于惰性、塑料或非活动性金属，比如说：镀锌和不锈钢。

### 为什么需要表面处理？

1. 作为溶剂，可使表面更洁净，以获得更好的粘接效果
2. 显著加快厌氧型基材的固化速度
3. 加快非活性或低温表面，以及非理想条件下的固化速度
4. 促进厌氧型基材大间隙和粗螺纹的有效填充，确保粘连强度
5. 促进IA系列密封胶粘接惰性聚合物、金属和其他惰性材料

## 产品性能:

- 喷涂方便快捷
- 增强固化强度
- 快干
- 无色
- 非油基
- 缩短固化时间

## 用途:

平面处理剂用于在低温下缩短非活性表面的固化时间。特别适用于非活性表面。ST01平面处理剂推荐使用氰基丙烯酸酯胶粘剂(IA系列)，而ST02推荐使用厌氧型产品(TL,RC,GG和GT系列)

## 使用说明:

1. 在洁净无油污的表面能够发挥最佳效果。
2. 该产品可助燃，请远离明火或火星。
3. 喷涂于所有待粘接面，在表面干燥后涂敷一小滴密封胶或胶粘剂。

## 储存:

派克ST平面处理剂应保存在原包装内，至于阴凉干燥处，温度不得低于2摄氏度或高于40摄氏度以保证产品品质稳定。该产品已压缩，不得在储存罐上钻孔或暴露在明火下，否则可能引起爆炸。

## ST系列产品性能表:

派克产品编号	描述	适用平面处理剂
IA01	瞬干胶	ST01
IA04	瞬干胶	ST01
IA06	瞬干胶	ST01
GG22	平面密封胶	ST02
GG23	平面密封胶	ST02
GG25	平面密封胶	ST02
GT21	螺纹密封胶	ST02
GT24	螺纹密封胶	ST02
GT82	螺纹密封胶	ST02
RC81	固持胶	ST02
RC83	固持胶	ST02
RC84	固持胶	ST02
TL22	螺纹锁固胶	ST02
TL55	螺纹锁固胶	ST02
TL81	螺纹锁固胶	ST02
TL83	螺纹锁固胶	ST02
TL86	螺纹锁固胶	ST02

## 界面活性表

活性-高	活性-中	惰性
未镀钢	锌	镀锌
铜	铝	
黄铜	不锈钢	
铁		
镍		

安全操作信息请详见  
《化学品安全说明书》(MSDS)

# 弹性密封胶—酸类

派克乙酸固化RTV(室温硫化)硅酮密封胶已准备就绪，密封胶内含有杀菌剂可防止其在高湿度地区的霉菌滋长。FS系列具有抗老化，耐风化以及阻热性的特点，并且不硬化，不收缩，不开裂。温度范围大，扩充的工作值使得FS系列适用于各种用途。乙酸系列产品有透明，黑色和红色三种固化胶。

产品编号	颜色	工作温度/峰值温度 (°C)
FS10	无色	-54°C   205°C   218°C
FS15	黑色	-54°C   205°C   218°C
FS20	无色	-45°C   150°C   180°C
FS30	红色	-54°C   260°C   315°C

FS10/FS15  
100%



## 应用范围

适用于粘接各种无细孔表面。可用于密封陶瓷，玻璃和非氧化金属，比如铝，不锈钢和各种涂/镀金属。常用于密封管道，框架，窗，门，通风口以及一系列工业用途。不推荐使用于混凝土或氧化性表面。

FS20  
加强



## 应用范围

这是一种透明干燥硅，内含杀菌剂，可防止其在潮湿地区的霉菌滋长。推荐用于密封各类无细孔基质，尤其适用于抛光材质。不推荐使用在混凝土或者氧化性表面。

FS30  
高温



## 应用范围

这是一种高温硅酮，适用于密封和粘接工业用炉，烤炉，锅炉和其他加热或热设备。也可用于传动系统应用中，作为密封胶用来密封阀盖，轴套和变速箱等。

\* 供应280g规格.



# 弹性密封胶—脲类

派克脲固化RTV(室温硫化)硅酮密封胶具有抗老化,耐风化以及阻热性的特点,并且不硬化,不收缩,不开裂。非酸性固化过程使其理想适用于敏感表面或是那些易腐蚀表面。温度范围大,扩充的工作值使得FS系列理想适用于各种用途。脲系列产品有透明,黑色,铜色和灰色四种固化胶。

产品编号	颜色	工作温度/峰值温度 (°C)
FS40	无色	-62°C   177°C   232°C
FS41	黑色	-62°C   177°C   232°C
FS42	Cooper	-54°C   260°C   316°C
FS43	Gray	-50°C   177°C   210°C

## FS40/FS41



### 应用范围

适用于粘接各种无细孔表面。可用于密封陶瓷,玻璃和非氧化金属表面。不适用于油性材料,增塑剂以及某些惰性塑料,像聚乙烯,聚丙烯和聚四氟乙烯之类。可作点胶成型密封胶使用,并在许多应用中辅助现有密封垫。

## FS42 高温



### 应用范围

这是一种高温硅酮,适用于密封和粘接工业用炉,烤炉,锅炉和其他加热或热设备。也可安全使用在软钢和其他氧化金属表面。也同样适合传动系统应用,可作为密封胶用来密封阀盖,轴套和变速箱等。

## FS43



### 应用范围

这是一种高硬度硅酮,适合苛刻环境下使用。可安全应用于非氧化金属表面。不适合油性材料,增塑剂和某些惰性塑料使用,如聚乙烯,聚丙烯和聚四氟乙烯之类。可作为点胶成型密封胶使用,并可在惰性应用中辅助现有密封垫。

\* 供应280g规格.

# 液体胶粘剂

## 环氧修补剂



### SA01 — 环氧类胶粘剂 • 10分钟

中等粘度，一般用途胶粘剂，适用于小修小补和粘合各种平坦，粗糙或不规则材料表面。室温下，初固时间仅为10分钟。

#### 应用范围

可粘合木材，金属，硬塑料，陶瓷和玻璃。

#### 备注：

操作时间5分钟。固化时间10分钟。  
最高工作温度120度。

# 松动剂

## 具有冰冻作用的渗透性润滑剂



### 松动剂

派克的松动剂是一种具有低温冰冻作用的渗透性润滑剂，用来松开最顽固或腐锈的螺母，并防止它们再度粘合。

只需将其喷射在腐锈或卡住的螺母上，等待几秒钟，就可以轻松拆卸了。

通过冰冻作用与先进的抗锈蚀配方的结合，能轻松的分开咬合或者锈死的部分。喷射到的部分受冷收缩能快速产生细微裂纹，使润滑剂可以容易的渗透到锈蚀最严重的部分中去。创新的XA-17抗锈蚀技术能溶解铁锈，使工作变得易如反掌，也让日后的维护工作更得心应手。

# 胶粘剂和密封胶

SA-RB-KIT



## 胶粘剂和密封胶

螺纹锁固胶				螺纹密封胶					
低强度/ 频繁调整拆换	通用型	高渗透	高强度	通用型	高温型				
TL22	TL22	TL55	TL81	TL86	SA01				
固持胶				环氧修补剂		平面密封胶			
高温型和通用型		紧配合	松配合	5分钟环氧修补剂		快速固化	填充间隙大		
RC81	RC81	RC83	RC84	GT21	GT24	GG22	GG25		
瞬干胶				表面处理剂		松动剂		室温固化型 硅橡胶	
惰性橡胶和金属表面粘接		通用型	多孔和敏感表面	加速固化时间 且增加粘接强度		防止锈蚀 密封防止渗漏		黑色室温 固化型密封胶FS15	
IA01	IA04	IA04	IA06	ST01	ST02			FS15	



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

派克已设计出一份大小为1100 x 900毫米，简单醒目的零售展板，方便客户自行选购商品。该展板包含两套派克汉尼汾公司在中国市场推出的22种产品，共44件。色码板为您选择正确的产品提供了快捷，有效的方法。产品包装上的附加信息可以帮助顾客确认选择的产品是否符合实际需要。零售展板可以壁挂，也可使用其配套的支架站立放置，适用于各种行业及服务的零售与贸易。

如需了解进一步信息，请联系当地派克代表处。

# 派克胶粘剂

		派克产品	应用范例	粘度
螺纹锁固胶		<b>TL22</b>	频繁拆卸的，小直径螺钉，平头螺栓锁固，调整以及螺丝校准。最大适用螺纹直径为8毫米。	低
		<b>TL55</b>	一般用途。常用于泵，压缩机，变速箱，机械和定期拆卸用具。	中
		<b>TL81</b>	高渗透性及永久性安装。密封多孔金属的空隙，锁固调整螺丝，预装配件和其他安装组件，最大适用螺纹直径为6毫米。	超低
		<b>TL86</b>	大直径螺栓及螺钉永久性安装。理想适用于车轴，振动机械组件，重型设备和安全设备。	高
固持胶		<b>RC81</b>	套管，轴承，燃油，封口和滑轮。	低
		<b>RC83</b>	过盈配合套管，轴承，油封和滑轮。	中
		<b>RC84</b>	松配合各种零件。	高
瞬干胶		<b>IA01</b>	在橡胶和惰性表面粘结金属。强度高。	中
		<b>IA04</b>	万能胶，适用于粘结金属，橡胶和某些塑料制品。强度高。	中
		<b>IA06</b>	粘结各种表面，包括多孔和柔性材料。强度高。	低
表面处理剂		<b>ST01</b>	活化剂，用以提高派克IA系列瞬干胶粘度，以便在惰性塑料上使用，比如聚乙烯，聚丙烯和聚缩醛之类。	喷雾
		<b>ST02</b>	平面处理剂，用以缩短派克TL系列厌氧螺纹锁固胶和RC系列圆柱形固持胶的固化时间。	喷雾
螺纹密封胶		<b>GT21</b>	螺纹密封胶	中
		<b>GT24</b>	螺纹密封胶，高温适用。	高
		<b>GT82</b>	高振动工况下的螺纹密封	低
平面密封胶		<b>GG22</b>	超快凝固时间，最大密封间隙0.25毫米。	中
		<b>GG25</b>	密封间隙最大为0.25毫米。	高
弹性密封胶	酸类	<b>FS10</b>	无细孔和玻璃质表面，比如玻璃和瓷砖；非氧化金属，比如铝和不锈钢	不详
		<b>FS15</b>	常用于密封管道，通风口，门，窗和其他许多工业应用。	不详
		<b>FS20</b>	密封和粘结各种基层。不推荐在混凝土或氧化材料上使用。	不详
		<b>FS30</b>	工业用炉，烤炉，锅炉和其他加热或热设备。主要推荐传动系统应用使用，可密封和填实阀盖，轴套，变速箱等等。	不详
	脂类	<b>FS40</b>	轻便货车，进气收集器，水泵，涡轮，阀盖等等。使用点胶成形密封垫片取代传统垫片，结果里令人满意，同时也可作预装配密封垫片使用。	不详
		<b>FS41</b>		不详
		<b>FS42</b>	汽车应用中用来密封和填实阀盖，轴套，变速箱等，或者所需温度高于常规硅酮限度时使用。	不详
	<b>FS43</b>	更高硬度的密封垫片胶，能以最好的性能密封各种基层。主要适用于轻便货车，进气收集器，水泵，涡轮，阀盖等等。	不详	

# 使用说明

力矩	颜色	初固	全固	温度范围 °C	最大间隙 (mm)	平面处理剂	适用规格
低	紫	10-20 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,13	ST02	50g/250g
中	蓝	5-15 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,13	ST02	
高	绿	10-30 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,10	ST02	
高	红	20-30 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,25	ST02	
高	绿	10-20 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,13	ST02	50g/250g
高	绿	10-15 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,25	ST02	
高	银	10-15 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,50	ST02	
无	透明	1-20 分钟	24 小时	-55 ~ 83	0,10	ST01	20g/100g
无	透明	1-20 分钟	24 小时	-55 ~ 83	0,10	ST01	
无	透明	1-20 分钟	24 小时	-55 ~ 83	0,05	ST01	
无	透明	无	无	无	无	无	128ml
无	透明	无	无	无	无	无	
低	黄	20-40 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,8	ST02	50ml
低	白	10-30 分钟	24 小时	-50 ~ 200	0,5	ST02	
中	褐	10-30 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,15	ST02	
低	紫红	60-120 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,25	ST02	
低	红	180-240 分钟	24 小时	-50 ~ 150	0,25	ST02	
无	透明	无	24 小时	-54 ~ 205 / 218	6	无	300ml
无	黑	无	24 小时	-54 ~ 205 / 218	6	无	
无	透明	无	24 小时	-45 ~ 150 / 180	6	无	
无	红	无	24 小时	-54 ~ 260 / 315	6	无	
无	透明	无	7 ~ 14 天	-62 ~ 177 / 232	6	无	
无	黑	无	7 ~ 14 天	-62 ~ 177 / 232	6	无	
无	黄铜色	无	7 ~ 14 天	-54 ~ 260 / 316	6	无	
无	灰色	无	7 ~ 14 天	-50 ~ 177 / 210	6	无	

# 同类产品对照表

# 胶粘剂和密封胶

	Parker	乐泰®	三健®	太阳®
瞬干胶	IA01	417 / 420 / 480 / 493	1741	49350
	IA04	401 / 406 / 495	1742E / 1782C	49550
	IA06	401 / 406 / 414 / 430 / 496	1743 / 1783C	40140 / 49650
螺纹锁固密封胶	TL22	221 / 222	1342	22250
	TL22	242 / 243	1386E	24225 / 24250 / 24221
	TL81	290	1301C	29050 / 29025 / 29010
	TL86	262 / 277	1329 / 1329B	27725 / 27750 / 27710
固持胶	RC81	601 / 603 / 620 / 641	1373 / 1322Z	60910 / 60950
	RC83	640 / 648 / 680	1375	64010 / 64050
	RC84	638 / 660	1375	68050
螺纹密封胶	GT21	573 / 577 / 5331	TB1358	-
	GT24	567	TB1134B	56750 / 567250
	GT82	569	-	-
平面密封胶	GG22	515 / 5910	TB1134	51531 / 51580
	GG25	518 / 587	TB1133B/TB1134	51813 / 51845
表面处理/ 平面处理剂	ST01	7452	1396H	平面处理剂 N
	ST02	7451 / 7471	1390D	平面处理剂 T
柔性密封胶	FS10	透明 RTV	-	-
	FS15	598, 超柔黑色 RTV	-	超黑
	FS20	595, 超柔透明 RTV	TB FLEX	80050 / 80855
	FS30	超柔红色 高温RTV	12B-12	81160
	FS40	超柔非腐蚀性 RTV	-	-
	FS41	598HB/5900	TB1207G	超黑
	FS42	5920	TB1215J	超黄铜色
	FS43	5699	TB1227	超灰
环氧胶粘剂	SA01	3801	-	-

乐泰®, 汉高®, Superflex®产品代码及其系列产品为汉高公司注册商标。

太阳®及其产品为ITW太阳公司, 依工聚合工业公司, 伊利诺斯工具公司注册商标。

三健®及其产品为三建化工有限公司注册商标。

乐泰®, 汉高®, 太阳®, 三健®与派克汉尼汾集团互无关联关系, 也未有任何签署, 旗下产品也皆如此。

# 派克汉尼汾密封胶和胶粘剂

## 产品预定信息

	产品	包装尺寸	适用平面处理剂
瞬干胶	IA01	20g	IA0120
	IA01	100g	IA01100
	IA04	20g	IA0420
	IA04	100g	IA04100
	IA06	20g	IA0620
	IA06	100g	IA06100
螺纹锁固密封胶	TL22	50g	TL2250
	TL22	250g	TL22250
	TL55	50g	TL5550
	TL55	250g	TL55250
	TL86	50g	TL8650
	TL86	250g	TL86250
	TL81	50g	TL8150
固持胶	RC81	50g	RC8150
	RC81	250g	RC81250
	RC83	50g	RC8350
	RC83	250g	RC83250
	RC84	50g	RC8450
	RC84	250g	RC84250
螺纹密封胶	GT21	50g	GT2150
	GT24	50g	GT2450
	GT82	50g	GT8250
平面密封胶	GG22	50g	GG2250
	GG25	50g	GG2550
表面处理/ 平面处理剂	ST01	100ml	ST01100
	ST02	100ml	ST02100
柔性密封胶	FS10	280g	FS10280
	FS15	280g	FS15280
	FS20	280g	FS20280
	FS30	280g	FS30280
	FS40	280g	FS40280
	FS41	280g	FS41280
	FS42	280g	FS42280
	FS43	280g	FS43280
环氧胶粘剂	SA01	14g	SA0114
	SA01	1kg	SA011000
松动剂	松动剂	260g	NB260
零售套装	零售套装	N/A	SA-RB-KIT

# 派克汉尼汾在中国的联系方式

## 派克汉尼汾流体传动产品(上海)有限公司

中国上海市金桥出口加工区云桥路280号

邮编: 201206

电话: 86 21 2899 5000

传真: 86 21 5834 8975

## 北京办事处

北京市朝阳区光华路7号汉威大厦21层B2109室

邮编: 100004

电话: 86 10 6561 0520

传真: 86 10 6561 0526

## 广州办事处

中国广东省广州市天河区体育东路138号金利来中心1706室

邮编: 510620

电话: 86 20 3878 1583

传真: 86 20 3878 1700

## 派克汉尼汾香港有限公司

香港九龙长沙湾长义街九号建业中心八楼

电话: 852 2428 8008

传真: 852 2480 4256

## 长沙服务中心

长沙市开福区德雅路四季美景72-73号

邮编: 410003

电话: 86 0731 4530210

传真: 86 0731 4530170

## 成都办事处

成都成华区成华大道一段36号东景丽苑2号楼

邮编: 610051

电话: 86 28 8436 7205

传真: 86 28 8436 7282

---

09-02-D Seal-CH-24P-0115



ENGINEERING YOUR SUCCESS.